

SISTEMAS DE CALENTAMIENTO POR INDUCCION



- SISTEMAS REALIZADOS A MEDIDA PARA EL CALENTAMIENTO RAPIDO POR INDUCCION DE TODO TIPO DE PIEZAS METALICAS.
- ESTE TIPO DE CALENTAMIENTO ES UTIL PARA CALENTAMIENTO DE PIEZAS METALICAS DE FORMA RAPIDA, DEBIDO A QUE NO EXISTE UN PRECALENTAMIENTO DEL EQUIPO. EL CALENTAMIENTO EMPIEZA DESDE TEMPERATURA AMBIENTE
- OPCION, CONTROL DE TEMPERATURA POR SENSORES INFRARROJOS, DISPONEN DE UNA SEÑAL ANALOGICA PARA LA INDICACION DE LA TEMPERATURA.
- OPCION. COMUNICACIÓN PROFIBUS/PROFINET PARA EL REGISTRO DE TEMPERATURAS.
- LA POSIBILIDAD DE CALENTAMIENTO DE VARIAS PIEZAS AL MISMO TIEMPO.
- TEMPERATURA DE CALENTAMIENTO ENTRE 100°C A 1.000°C.
- SI LA TEMPERATURA DE CALENTAMIENTO ESTA POR DEBAJO DE LOS 140°C Y DE 8kw, EXISTE LA OPCION DE REFRIGERACION POR AIRE Y NO POR AGUA.
- EN LA IMAGEN APARECE UN EQUIPO PARA CALENTAR 4 PIEZAS DE FORMA CONTINUA A UNA TEMPERATURA DE. 125°C EN APROXIMADAMENTE 25 SEGUNDOS. CON UN CONSUMO ELECTRICO DE 3,5 KW.



FINSERAL

INGENIERIA Y SERVICIOS

alvarogomez@finseral.es
rafaelbordons@finseral.com